

TUYAUX BÉTON

GAMME

- Construisez vos réseaux en toute sécurité p.2
- Définition de la gamme TEVOLIS p.2
- Tuyaux à compression radiale armés TEVOLIS - 200A p.3
- Assemblage des tuyaux TEVOLIS avec joint intégral incorporé p.4
- Emboîtement correct des tuyaux TEVOLIS p.4
- Traçabilité, Valorisé, Environnement p.5
- Tuyaux de raccordement TEVOLIS Ø 300 à 1200 - 200A p.6
- Raccord à Plaquette p.7
- Tuyaux à compression radiale armés et non-armés TRADITEC p.8
- Tuyaux à compression radiale armés TRADITEC p.9
- Tuyaux de raccordement TRADITEC Ø 300 à 1200 - 135A p.10 à 13

— **MAINTENANT AVEC** 

CONSTRUISEZ VOS RÉSEAUX EN TOUTE SÉCURITÉ

LES MAÎTRES MOTS : QUALITÉ • SÉCURITÉ • TRAÇABILITÉ • GARANTIE

- Les tuyaux en béton armé haute performance (BHP) **tévolis** sont systématiquement usinés et contrôlés, ils sont certifiés suivant la norme NF EN 1916 NFP 16-345-2. La manutention et la pose des tuyaux sont facilitées et sécurisées par l'intégration sur tous les diamètres du 300 mm au 1200 mm d'ancres de levage*.

LA GAMME tévolis, INNOVATION MAJEURE DANS L'ASSAINISSEMENT ASSURE UNE PROTECTION ACCRUE DE L'ENVIRONNEMENT.

- PLATTARD S.A.S complète son offre sur la gamme **tévolis** en proposant une assistance technique, commerciale et la garantie PLATTARD **tévolis**.
- Par les innovations et les garanties ainsi proposées avec la gamme **tévolis**, PLATTARD S.A.S offre aux acteurs du marché de l'eau de nouvelles perspectives pour la conception et la réalisation de réseaux d'assainissement performants, étanches et pérennes.
- **Pour plus de renseignements, nous contacter.**

— DÉFINITION DE LA GAMME TÉVOLIS

CARACTÉRISTIQUES

- Béton haute performance (> 90 mpa)
- Diamètre intérieur nominal (utile) de 300 mm à 1200 mm
- Longueur utile 2370 mm
- Série 200A (série supérieure sur demande après étude préalable)
- Joint intégral bi-composant incorporé**
- Ancre de levage* sur tous les diamètres
- Ebavurage des emboîtements**
- Test d'étanchéité air en continu**
- Fraisage de l'about mâle**
- Vérification dimensionnelle par mesure laser**
- Résistance à l'abrasion (indice CNR : 1,1)

ACCESSOIRES

- Bielles mâle/mâle et mâle/femelle pour les diamètres 300 mm, 400 mm, 500 mm, 600 mm, 800 mm, 1000 et 1200**
- Sur demande après étude préalable :
 - Tuyaux à la longueur souhaitée**
 - Coupe biaisée**
 - Béton à caractéristiques spécifiques**

LE COIN DU PRESCRIPTEUR

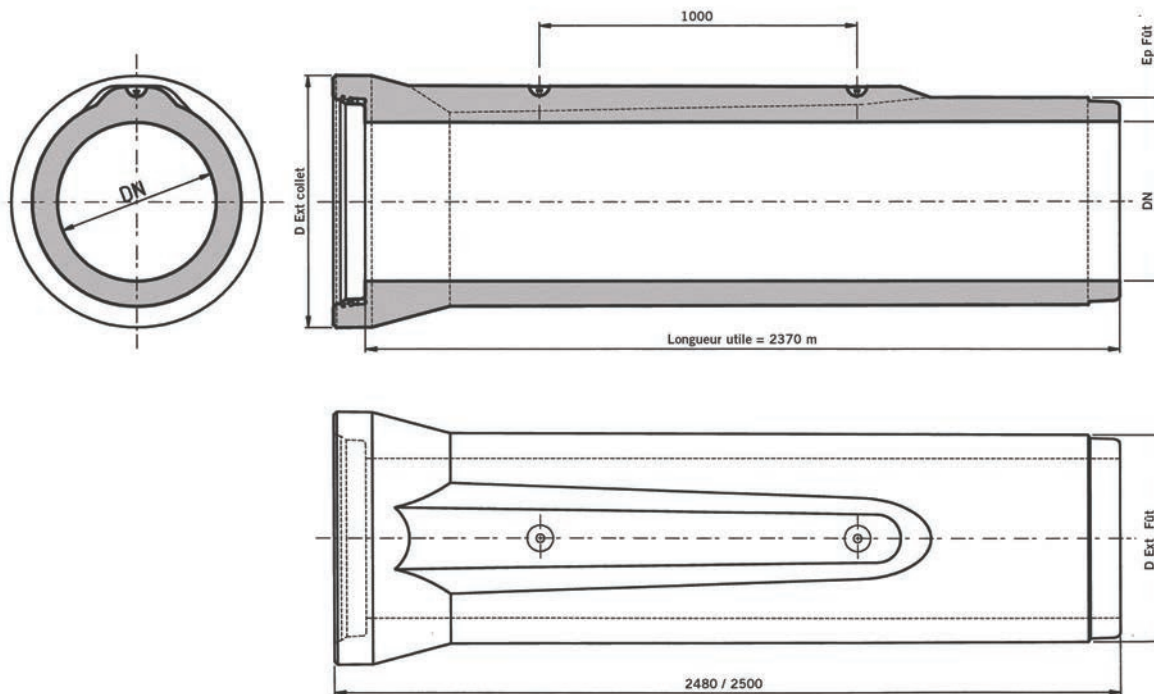
Fourniture et pose de tuyaux en béton armé haute performance (> 90 mpa) **tévolis** ou similaire de diamètre 300 à 1200 mm, série 200A, avec embout mâle fraisé, joint intégral incorporé, ancres de manutention et bielles de raccordement aux regards.

* Rappel ► ces dispositifs sont exclusivement destinés à la manutention, en aucun cas au transport des pièces préfabriquées.

** Spécificités PLATTARD

TUYAUX À COMPRESSION RADIALE ARMÉS TÉVOLIS - 200A

TUYAUX Ø 300 À 1200 À JOINT CAOUTCHOUC INTÉGRAL INCORPORÉ



tévolis

Diamètre Nominal	Code produit	Tuyaux armés					
		Epaisseur	Ext. Collet	Ext. Fût	Poids au ml	Poids unitaire	Ancre levage*
300	TEV300	60	530	420	197	470	1,3 T
400	TEV400	65	675	530	282	670	1,3 T
500	TEV500	75	794	650	391	930	1,3 T
600	TEV600	80	904	760	500	1190	2,5 T
800	TEV800	95	1205	990	794	1890	2,5 T
1000	TEV1000	120	1450	1240	1257	2990	5 T
1200	TEV1200	135	1700	1470	1613	3840	5 T

CLASSES DE RÉSISTANCE

- 200A
- A la demande, classes de résistance supérieures.

* Rappel ► ces dispositifs sont exclusivement destinés à la maintenance, en aucun cas au transport des pièces préfabriquées.

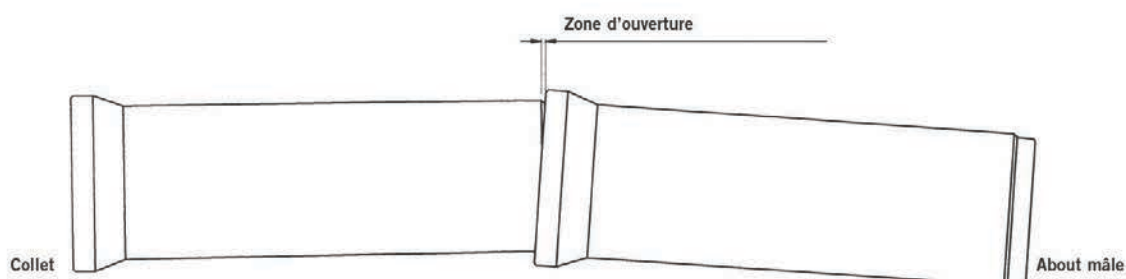
ASSEMBLAGE DES TUYAUX tévolis AVEC JOINT INTÉGRAL INCORPORÉ

- Nettoyer les abouts des tuyaux si besoin.
- Lubrifier l'about mâle sur tout son pourtour et plus particulièrement au niveau de son extrémité arrondie (pâte à joint PLATTARD). Il n'est pas nécessaire d'essuyer les joints gelés ou humides.
- Centrer les tuyaux et introduire l'embout mâle dans le collet. L'emboîtement doit être total, il se fait à force dans l'alignement des tuyaux. Il convient de vérifier le bon emboîtement de tuyaux (conféré au tableau ci-dessous l'emboîtement correct des tuyaux).

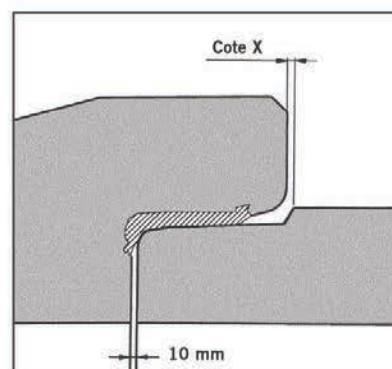
EMBOÎTEMENT CORRECT DES TUYAUX tévolis

RECOMMANDATIONS :

- Afin d'obtenir, au niveau des emboîtements, une étanchéité efficace, il faut s'assurer que les tuyaux soient bien emboîtés.
- A la pose, lorsque l'application de la force d'emboîtement a cessé et que les tuyaux sont stabilisés, il faut vérifier la cote x.
- Un bon emboîtement est assuré lorsque la cote x reste \leq à la cote spécifiée (voir tableau).
- En cas de désalignement des tuyaux, la cote x mesurée dans la "zone ouverte" devra rester \leq à la cote x Limite indiquée dans le tableau.



Diamètre Nominal	Cote x maxi admise	Cote x limite si tuyaux désalignés
300	10 mm	17 mm
400	10 mm	17 mm
500	10 mm	17 mm
600	10 mm	22 mm
800	10 mm	22 mm
1000	10 mm	22 mm
1200	10 mm	22 mm



TUYAUX BÉTON

GAMME

tévolis

NF EN 1916 NFP 16-345-2

CE

TRAÇABILITÉ

- Avec le tuyau béton **tévolis**, vous remarquerez une augmentation des performances mécaniques dans le temps, ainsi qu'un accroissement de l'imperméabilité dû au phénomène de carbonatation.
- Vous ne constaterez aucun phénomène d'ovalisation ni de déformation avec le tuyau béton **tévolis**.
- Le béton manufacturé fabriqué pour la gamme **tévolis** est un matériau solide, fiable, bien adapté à l'assainissement et ayant un bon comportement aux eaux chimiquement chargées.

VALORISÉ

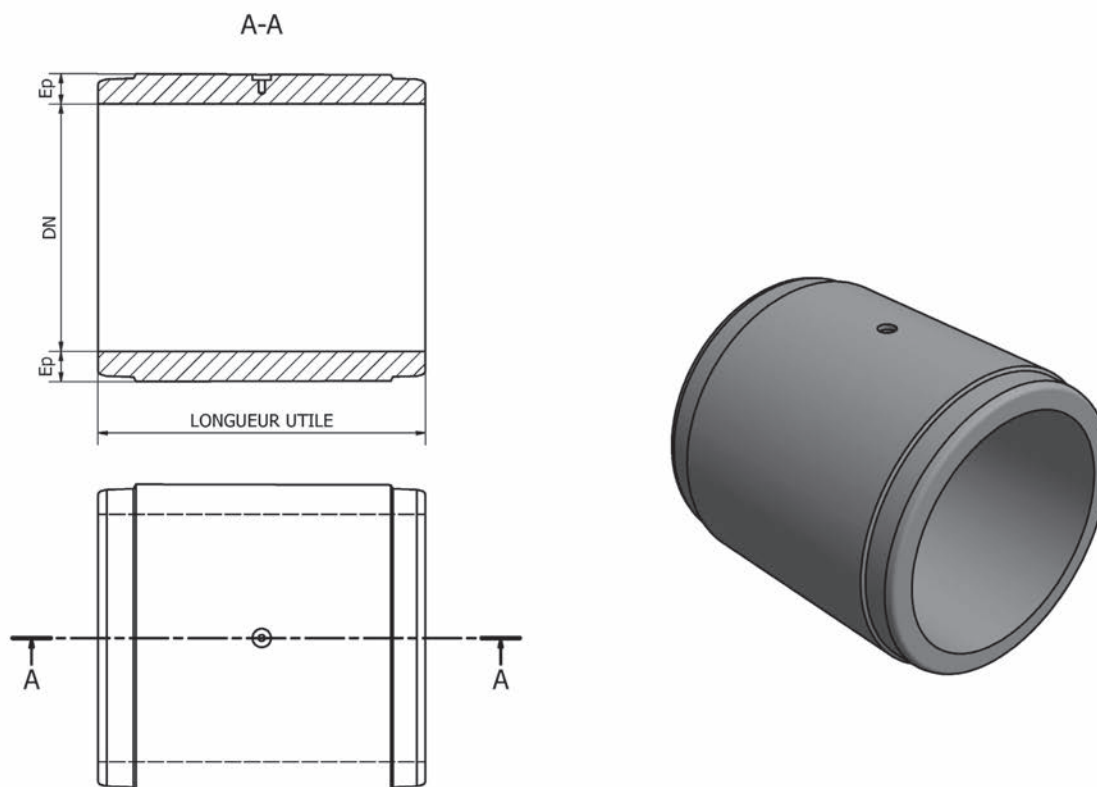
- Avec le tuyau béton **tévolis** le diamètre nominal annoncé est égal au diamètre intérieur utile. De même, la longueur annoncée d'un tuyau béton **tévolis** est égale à la longueur utile.
- La formation d'un biofilm gras dès la mise en service de la canalisation donne un coefficient 'K' (perte de charge/écoulement) équivalent aux autres matériaux (0.90).
- Avec le tuyau béton **tévolis** le compactage est limité aux reins du tuyau avec une largeur réduite, ce qui n'est pas le cas des tuyaux souples. La durée de vie des tuyaux béton **tévolis** est supérieure aux durées d'amortissements financiers.
- Un réseau en tuyau béton **tévolis** montrera une grande aptitude à résister :
 - aux phénomènes d'abrasion,
 - aux contraintes induites par le nettoyage à haute pression,
 - aux charges accidentelles et ponctuelles.

ENVIRONNEMENT

Ces produits, fabriqués dans des usines proches des lieux de consommation, par de la main d'oeuvre qualifiée, selon des procédés respectueux de l'environnement, se placent en parfaite adéquation avec le concept du développement durable.

- Des produits respectant la Nature.
- Une gestion intelligente des ressources naturelles.
- Une exploitation conciliant sécurité et réduction des émissions gazeuses.
- Une utilisation rationnelle de l'énergie.
- Une activité au coeur de l'économie régionale.
- L'assurance de la qualité.
- Le choix de la pérennité.

→ TUYAUX DE RACCORDEMENT TÉVOLIS - Ø 300 À 1200 - 200A



tévolis

Diamètre Nominal	Longueur standard	Longueur à la demande (mâle/mâle)	Epaisseur
Biellette ø 300	1200 mm	de 940 à 2120 mm	62 mm
Biellette ø 400		de 910 à 2120 mm	65 mm
Biellette ø 500		de 1060 à 2120 mm	75 mm
Biellette ø 600		de 1060 à 2120 mm	80 mm
Biellette ø 800		de 1020 à 2040 mm	95 mm
Biellette ø 1000		de 1060 à 1800 mm	120 mm
Biellette ø 1200		de 1060 à 1800 mm	135 mm

CLASSES DE RÉSISTANCE

- 200A
- A la demande, classes de résistance supérieures

NOTA

Possibilité de fournir :

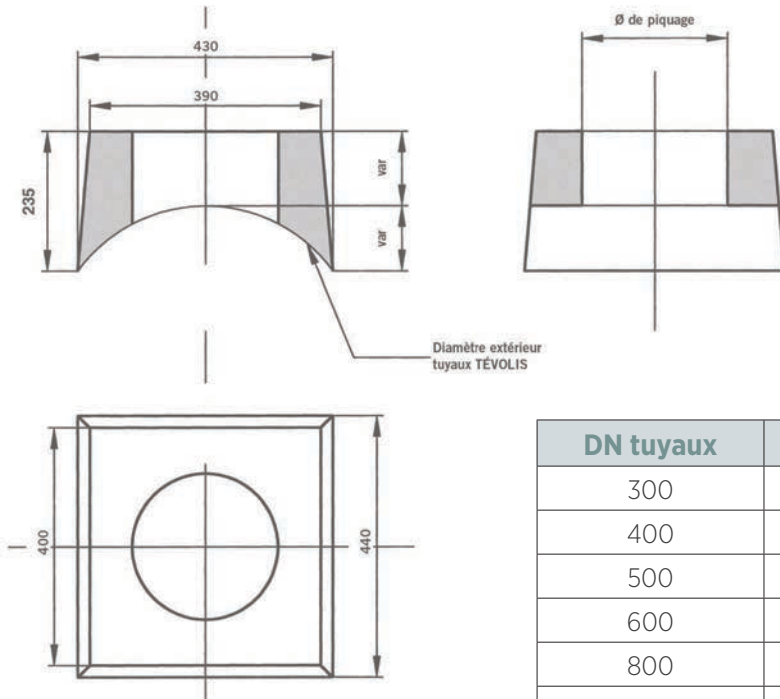
- longueur à la demande,
- coupe sifflet.

TUYAUX BÉTON

GAMME

RACCORD À PLAQUETTE

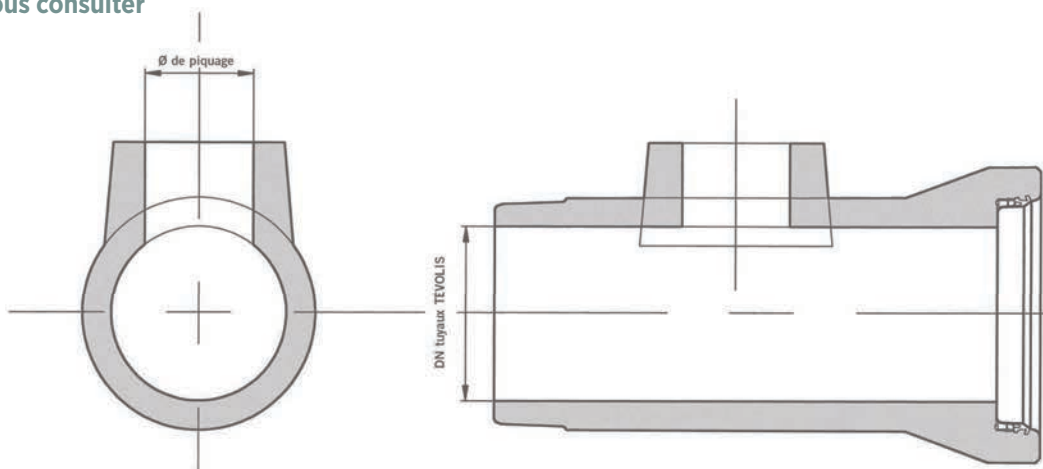
BRANCHEMENT SUR TUYAUX



DN tuyaux	Ø Piquages
300	150 - 200 PVC - Fonte
400	150 - 200 - 250 PVC - Fonte
500	150 - 200 - 250 - 315 PVC - 300 Fonte
600	150 - 200 - 250 - 315 PVC - 300 Fonte
800	150 - 200 - 250 - 315 PVC - 300 Fonte
1000	150 - 200 - 250 - 315 PVC - 300 Fonte

- Pour tuyaux Ø 600, 800 et 1000
- Raccordement possible pour le branchement grès

i Nous consulter



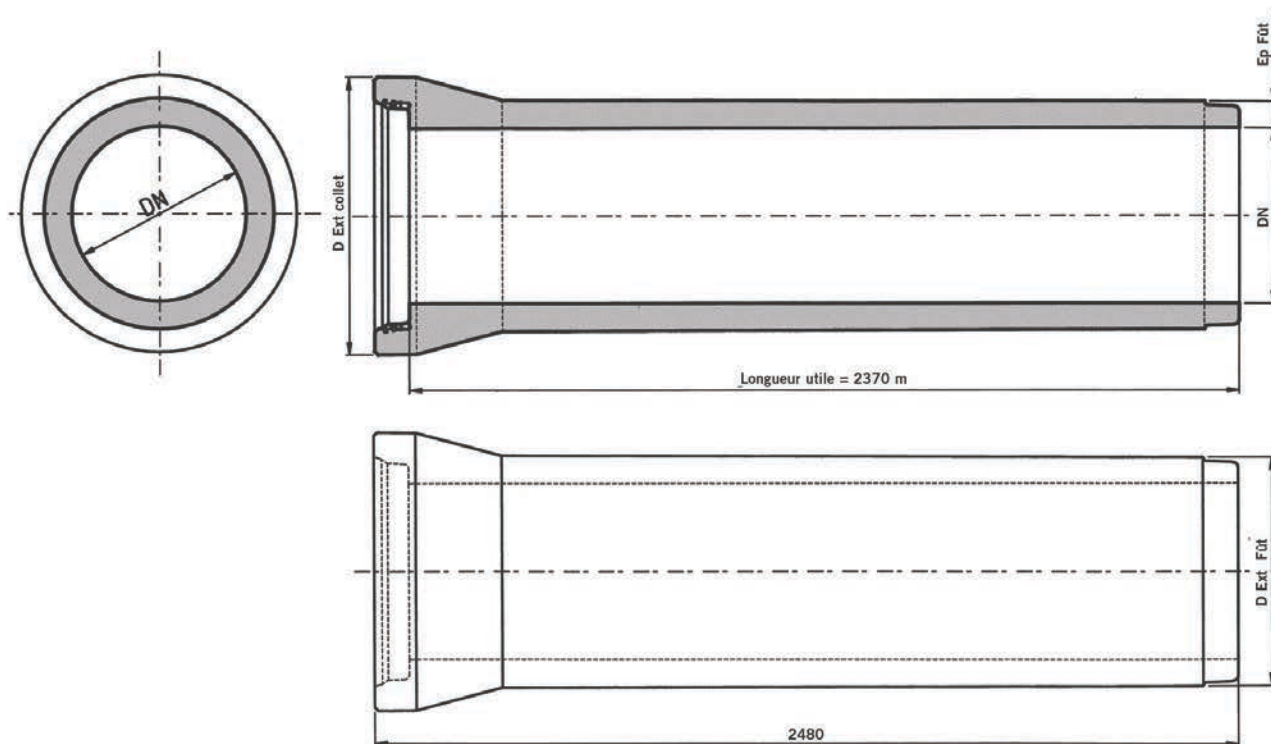
NOTA

Possibilité de fournir :

- plaque collée, carottée en usine,
- plaque percée et piquage/collage sur chantier.

→ TUYAUX À COMPRESSION RADIALE ARMÉS ET NON-ARMÉS TRADITEC

TUYAUX Ø 300 À 600 À JOINT INTÉGRÉ



TRADITEC

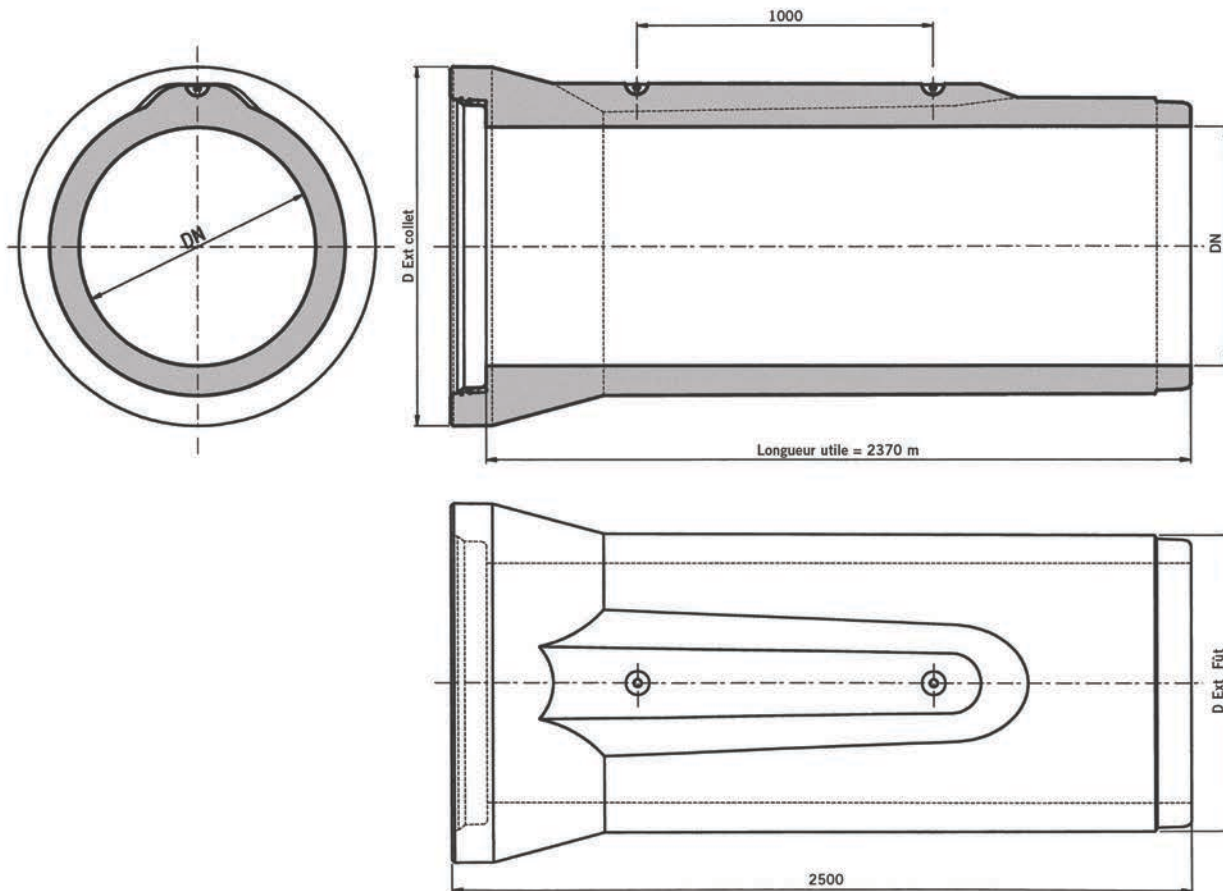
Diamètre Nominal	Code produit	Tuyaux armés et non armés				
		Epaisseur	Ext. Collet	Ext. Fût	Poids au ml	Poids unitaire
300	TRA300	60	530	420	187	445
400	TRA400	65	675	530	273	650
500	TRA500	75	794	650	378	900
600	TRA600	80	904	760	479	1140

CLASSE DE RÉSISTANCE ET ACCESSOIRES

- Classe 135A (classes de résistance supérieure, nous consulter)
- Tuyaux à la longueur
- Tuyaux avec coupe biaisé
- Bielles de raccordement mâle/mâle et mâle/femelle du Ø 300 au 600

TUYAUX À COMPRESSION RADIALE ARMÉS TRADITEC

TUYAUX Ø 800 À 1200 À JOINT INTÉGRÉ



TRADITEC

Diamètre Nominal	Code produit	Tuyaux armés					
		Epaisseur	Ext. Collet	Ext. Fût	Poids au ml	Poids unitaire	Clous levage
800	TRA800	95	1205	990	794	1890	2,5 T
1000	TRA1000	120	1450	1240	1257	2990	5 T
1200	TRA1200	135	1700	1470	1613	3840	5 T

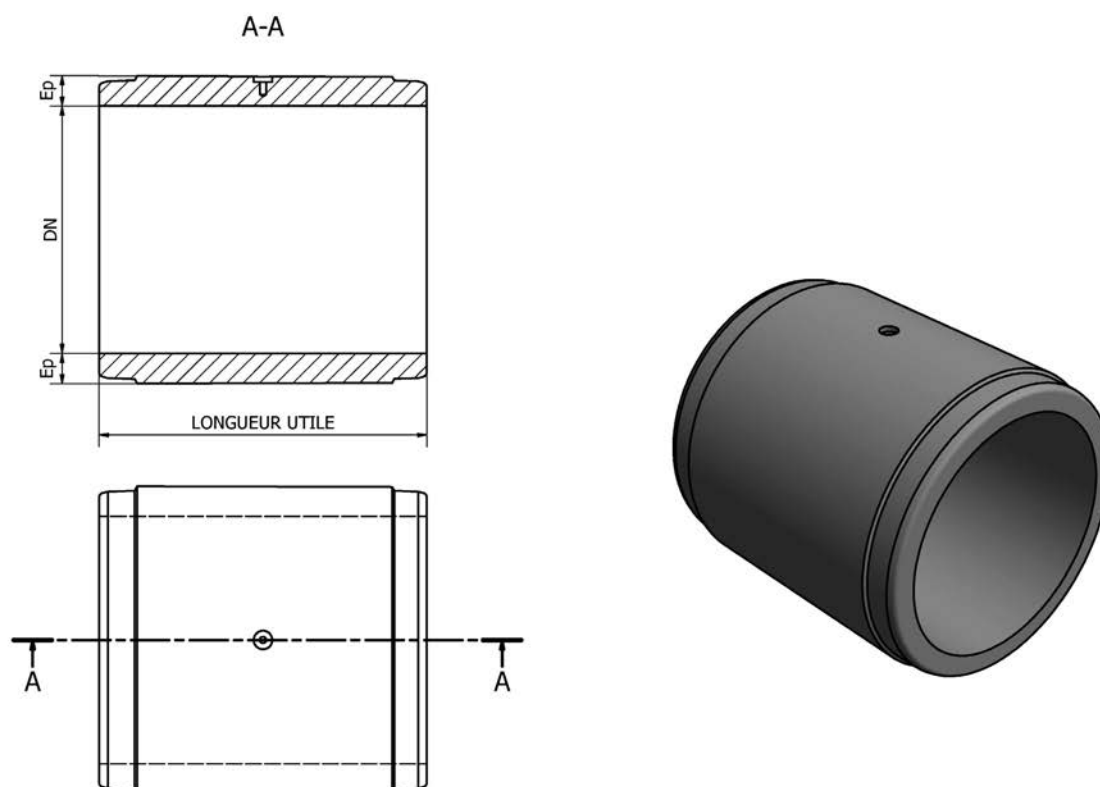
CLASSE DE RÉSISTANCE ET ACCESSOIRES

- Classe 135A (toute autre classe de résistance, nous consulter)
- Tuyaux avec coupe biaisée
- Bielles de raccordement mâle/mâle et mâle/femelle en Ø 800 et 1000

→ TUYAUX DE RACCORDEMENT TRADITEC - Ø 300 À 1200 - 135A

TUYAUX À COMPRESSION RADIALE ARMÉS

BIELLETTE DN 300 À 1200



TRADITEC

Diamètre Nominal	Longueur standard	Longueur à la demande (mâle/mâle)	Epaisseur
Biellette ø 300	1200 mm	de 940 à 2120 mm	62 mm
Biellette ø 400		de 910 à 2120 mm	65 mm
Biellette ø 500		de 1060 à 2120 mm	75 mm
Biellette ø 600		de 1060 à 2120 mm	80 mm
Biellette ø 800		de 1020 à 2040 mm	95 mm
Biellette ø 1000		de 1060 à 1800 mm	120 mm
Biellette ø 1200		de 1060 à 1800 mm	135 mm

CLASSE DE RÉSISTANCE ET ACCESSOIRES

- Classe 135A (classes de résistance supérieures, nous consulter)
- Tuyaux à la longueur

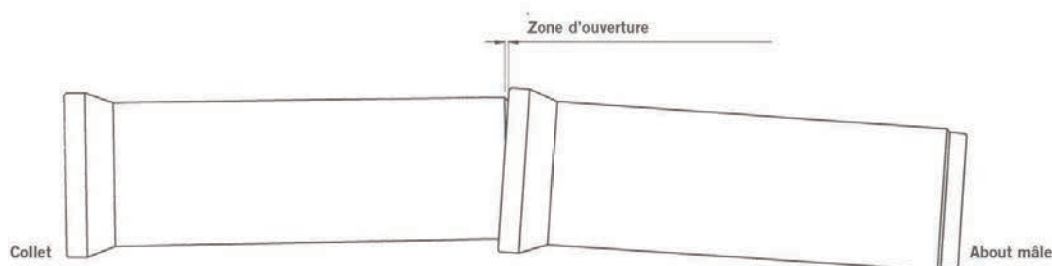
ASSEMBLAGE DES TUYAUX TRADITEC AVEC JOINT INTÉGRÉ

- Nettoyer les abouts des tuyaux si besoin. Le polystyrène de protection peut être laissé en place, lorsqu'il est crénelé (Ø 300 à Ø 600). L'enlever systématiquement sur les Ø 800 à 1200.
- Lubrifier l'about mâle sur tout son pourtour et plus particulièrement au niveau de son extrémité arrondie avec un lubrifiant spécifique aux produits béton (pate à joint PLATTARD).
- Centrer les tuyaux et introduire l'embout mâle dans le collet. L'emboîtement doit être total, il se fait à force dans l'alignement des tuyaux. Il convient de vérifier le bon emboîtement de tuyaux (conféré au tableau ci-dessous l'emboîtement correct des tuyaux).

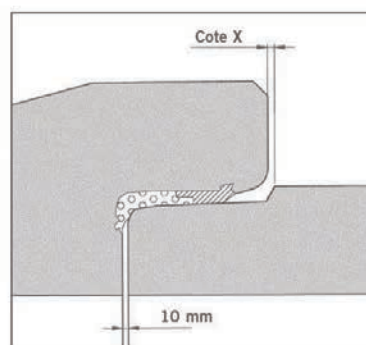
EMBOÎTEMENT CORRECT DES TUYAUX TRADITEC

RECOMMANDATIONS :

- Afin d'obtenir, au niveau des emboîtements, une étanchéité efficace, il faut s'assurer que les tuyaux sont bien emboîtés.
- A la pose, lorsque l'application de la force d'emboîtage a cessé et que les tuyaux sont stabilisés, il faut vérifier la cote x.
- Un bon emboîtage est assuré lorsque la cote x reste \leq à la cote spécifiée (voir tableau).
- En cas de désalignement des tuyaux, la cote x mesurée dans la "zone ouverte" devra rester \leq à la cote x Limite indiquée dans le tableau.



Diamètre Nominal	Cote x maxi admise	Cote x limite si tuyaux désalignés
300	10 mm	17 mm
400	10 mm	17 mm
500	10 mm	17 mm
600	10 mm	22 mm
800	10 mm	22 mm
1000	10 mm	22 mm
1200	10 mm	22 mm



MANUTENTION DES TUYAUX

Manutention des tuyaux munis d'ancres de levage* :

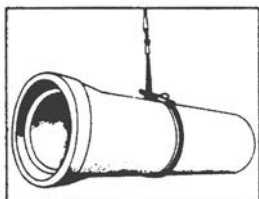
- Conditions d'emploi et de sécurité :
 - Les tuyaux peuvent être munis de deux ancres placées sur une génératrice.
 - Ces ancres servent à la pose*.
- **Le transport des canalisations suspendues, sur des distances importantes, par des engins en tout terrain est à proscrire.**
 - Si des transports de rapprochement devaient être réalisés, il faudra veiller à réduire les sollicitations dynamiques sur les ancres et éviter tout ballant du tuyau.
 - Les règles de sécurité relatives au levage et à la manutention des charges sont à respecter.

Manutention des tuyaux dépourvus d'ancre de levage :

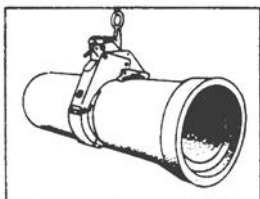
- Il convient d'employer tout moyen de manutention ne risquant pas d'endommager les abouts des tuyaux.

- **EXEMPLE :**

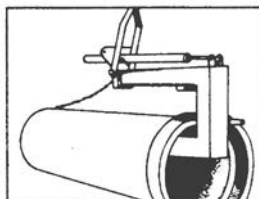
Sangle



Pince



Palonnier



STOCKAGE

- Il convient de prendre quelques précautions pour le stockage des tuyaux :
 - Eviter de faire reposer les tuyaux sur leurs embouts.
 - Eviter les chocs entre les tuyaux.
 - Alternier les tuyaux pour dégager un espace pour les collets.

* Rappel ► ces dispositifs sont exclusivement destinés à la manutention, en aucun cas au transport des pièces préfabriquées.

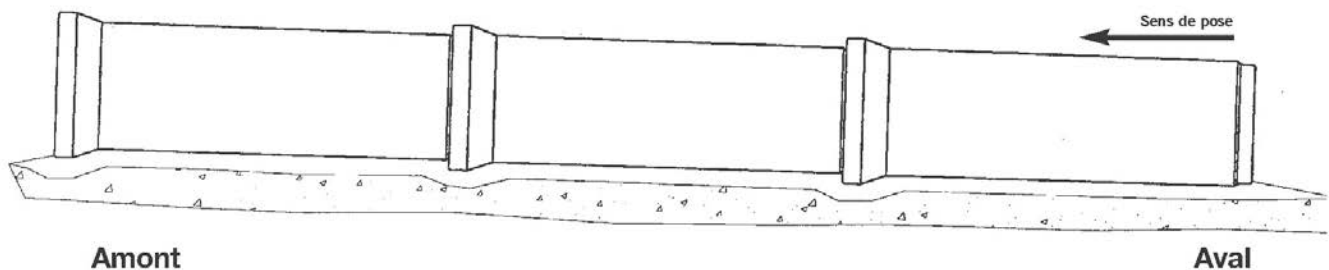
POSE

Pour les conditions de pose, il convient de se référer au Cahier des Clauses Techniques Générales (CCTG) - Fascicule 70 et Norme Européenne NF EN 1610.

RAPPEL :

Il convient de :

- dimensionner la tranchée avec ou sans blindage conformément aux indications des différents cahiers des charges et règlements,
- réaliser un lit de pose en sable, gravillons ou tout-venant 0/30 à 0/50 mm maximum, d'une épaisseur minimum de 10 cm réglé à la pente du projet,
- pratiquer obligatoirement des niches pour les collets, ainsi le risque de flexion du tuyau (rupture annulaire), et de mauvaise étanchéité sont évités,
- un angle de pose doit être exécuté soigneusement afin d'assurer le calage "aux reins" du tuyau,
- l'utilisation d'un matériau compactable permet de limiter les contraintes sur la canalisation et de stabiliser le tuyau.
- Le remblaiement de la canalisation doit se faire par couches successives d'environ 30 cm, correctement compactées.



La pérennité d'un réseau hydraulique dépend du respect des règles élémentaires de mise en oeuvre (fascicule 70 et NF EN 1610).